

医用冷藏箱

主要用途

- 用于医疗行业冷藏药品的专业冷藏设备，也可用于储存生物制品、疫苗、药品、试剂等，适用于药房、制药厂、医院、疾病预防控制中心、社区卫生服务中心、各类实验室等

产品优势

结构系统

- 带最新高效风道系统，均匀性更好
- 内壁材质为不锈钢，外壳为钢板喷塑
- 聚氨酯整体发泡，保温性能好，更节能

安全系统

- 多重保护：压缩机过热、超压、过载保护和风机过热保护
- 多重报警：完善的声光报警系统，物品存储更安全

制冷系统

- 进口品牌全封闭压缩机，长期使用，性能稳定
- 无氟环保制冷剂，微通道换热技术，高效能，大幅度降低能耗
- 德国名牌 EBM 风机，性能可靠

控制系统

- 高精度微电脑温度控制系统，箱体内置高灵敏度温度传感器，确保内部温度稳定
- 整机优化设计，噪音更低

人性化设计

- 可调搁板结构设计，灵活存取物品，空间利用率高
- 配备独立门锁，方便专人管理
- 自锁式可调底脚设计，便于仪器移动、固定

产品参数

- 控制温度：温度波动度 $\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$ ，温度偏差 $\leq \pm 2.0^{\circ}\text{C}$
- 安装电源：AC220V $\pm 10\%$ 50HZ
- 环境温度： $+5\sim 35^{\circ}\text{C}$

- 选配：数据存储和打印、手机短信报警（带断电报警），多台设备可共用一张手机卡



XCH-250MR

产品名称	产品型号	控温范围(°C)	容积(L)	内胆尺寸(mm) W×D×H	外形尺寸(mm) W×D×H	功率(kW)	搁板(标配)	备注
医用冷藏箱	XCH-250MR	2~8	250	600×500×830	760×870×1650	0.3	3	单开门
	XCH-400MR	2~8	400	600×700×950	760×1060×1750	0.4	3	
	XCH-500MR	2~8	500	680×680×1070	840×1050×1850	0.5	4	