

## 药品阴凉箱

### 主要用途

- 适用于药房、药厂、科研院所等行业机构要求阴凉条件的样品

### 产品优势

#### 结构系统

- 带最新高效风道系统，均匀性更好
- 内壁材质为不锈钢，外壳为钢板喷塑
- 聚氨酯整体发泡，保温性能好，更节能

#### 安全系统

- 多重保护：压缩机过热、超压、过载保护和风机过热保护
- 多重报警：完善的声光报警系统，物品存储更安全

#### 制冷系统

- 进口品牌全封闭压缩机，长期使用，性能稳定
- 无氟环保制冷剂，微通道换热技术，高效能，大幅度降低能耗
- 德国名牌 EBM 风机，性能可靠

#### 控制系统

- 微电脑温度控制系统
- 整机优化设计，噪音更低



XCH-250YC

### 产品参数

- 控制温度：波动度  $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，温度均匀度  $\leq 5.0^{\circ}\text{C}$
- 控制湿度：35%~75%RH
- 环境温度：10~30 $^{\circ}\text{C}$ ，环境湿度：35%~75%RH
- 电源：AC220V $\pm 10\%$  50HZ
- 选配：远程报警和数据记录系统

产品名称	产品型号	控温范围 ( $^{\circ}\text{C}$ )	容积 (L)	内胆尺寸 (mm) W×D×H	外形尺寸 (mm) W×D×H	功率 (kW)	搁板 (标配)	备注
药品阴凉箱	XCH-250YC	8 ~ 20	250	520×460×1050	620×690×1650	0.3	3	单开门
	XCH-400YC	8 ~ 20	400	600×700×950	760×1060×1750	0.4	3	
	XCH-500YC	8 ~ 20	500	680×680×1070	840×1050×1850	0.5	4	
	XCH-800YC	8 ~ 20	800	1200×490×1360	1360×850×1960	0.6	4	双开门
	XCH-1000YC	8 ~ 20	1000	1400×510×1400	1560×870×1980	0.7	4	

## 药品低温保存箱

### 产品优势

#### 结构系统

- 带最新高效风道系统，均匀性更好
- 内壁材质为不锈钢，外壳为钢板喷塑
- 聚氨酯整体发泡，保温性能好，更节能

#### 安全系统

- 多重保护：压缩机过热、超压、过载保护和风机过热保护
- 多重报警：完善的声光报警系统，物品存储更安全

#### 制冷系统

- 进口品牌全封闭压缩机，长期使用，性能稳定
- 无氟环保制冷剂，微通道换热技术，高效能，大幅度降低能耗
- 德国名牌 EBM 风机，性能可靠

#### 控制系统

- 微电脑温度控制系统
- 整机优化设计，噪音更低



XCH-250FC

### 产品参数

- 控制温度：温度波动度  $\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ，温度偏差  $\leq \pm 2.0^{\circ}\text{C}$
- 安装电源：AC220V $\pm 10\%$  50HZ
- 环境温度：+5~35 $^{\circ}\text{C}$
- 选配：远程报警和数据记录系统

产品名称	产品型号	控温范围 ( $^{\circ}\text{C}$ )	容积 (L)	内胆尺寸 (mm) W×D×H	外形尺寸 (mm) W×D×H	功率 (kW)	搁板 (标配)	备注
药品低温保存箱	XCH-150FC	-15 ~ -25	150	600×405×630	820×890×1520	1.2	3	实心门
	XCH-250FC	-15 ~ -25	250	600×500×830	820×990×1690	1.5	3	